

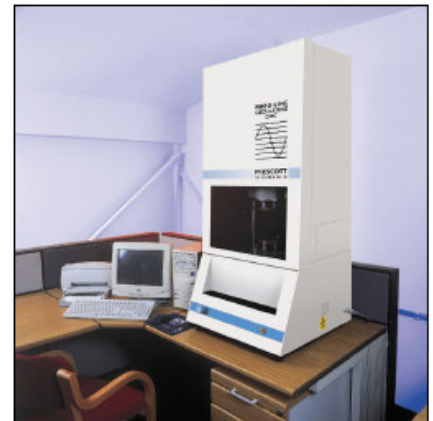
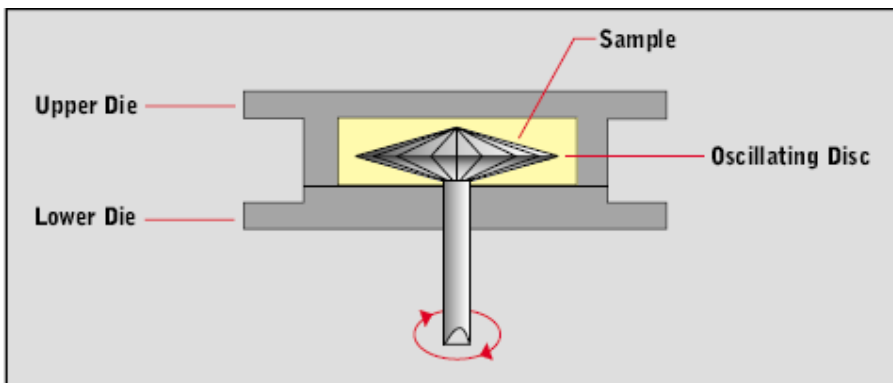


Rheo-Line Oscillating Disc Rheometer

Многие лаборатории имеют накопленные годами данные, полученные при помощи реометров осциллирующего диска и, понятным образом, неохотно относятся к переходу от привычных и проверенных спецификаций к MDR-сценарию.

Oscillating Disc Rheometer, охватывает как на принципы традиционного прибора для изучения вулканизации, так и новейшие достижения измерительных технологий для обеспечения безболезненного и комфортного перехода при переоснащении лаборатории.

Схема системы «Ротор» & «Пресс-форма»



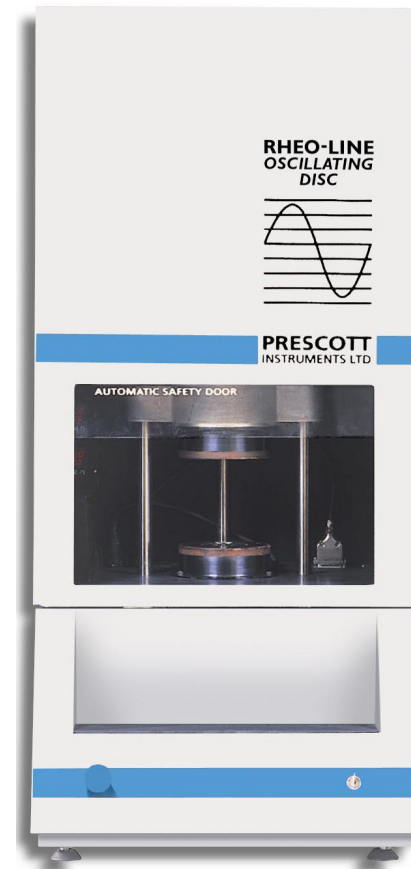
Rheo-Line Oscillating Disc Rheometer поставляется с компьютером и программным обеспечением на платформе Windows 98, 2000, NT, XP для регистрации и отображения данных в режиме реального времени

- Стандартная кривая момента вращения
- Кривая вязкости
- Tan Delta
- Степень вулканизации
- Программируемое число точек & пределы
- Автоматическая граница Fail / Pass

Результаты теста представляются в виде кривых. Информация может быть распечатана или сохранена на жестком диске для дальнейшего использования

Опционально Rheo-Line Software может быть расширено за счет интернационально признанного SPC-пакета контроля качества для создания контрольных диаграмм и проведения полной статистической обработки данных

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Стандарты	ISO 3417 / ASTM D2084
Электропитание	Однофазное, 220/240В 60Гц. 110В 50Гц
Пневматика	Фильтр. воздух 4.6 кг/см
Частота колебаний	1.67 Гц
Амплитуда колебаний	1, 3 или 5 град. По выбору как стандарт
Контроль температуры	Дигитальный PID-контроль
Интервал температур	От 35 до 250 °C
Размерность величин	Момент вращения – в dNm, lb Температура – в гр. Цельсия или Фаренг. Время – мин. / сек., мин. / децим., сек.
Выходные параметры	Кривые в режиме реального времени Модуль упругости Модуль сдвига Tangent Delta Степень вулканизации
Формат Данных	MS Access, возможность импорта данных
Software	Windows-98 V2, 2000, XP, NT
Опции	Программирование температурных зон, Дополнительный осцилл. эксцентрик Волюметрический резак для проб



Образцы настоятельно рекомендуется подготавливать при помощи автоматического волюметрического режущего станка, технические характеристики см. брошюру
Профессиональная поддержка на русском языке:
к.х.н. Лепп Яна Николаевна applikation@trilogica.de

Notice:

Although the information and recommendations set forth herein (hereinafter "Information") are presented in good faith and believed to be correct as of the date hereof. Prescott Instruments Ltd. make no representation or warranties as to the completeness or accuracy thereof. Information is supplied upon the conditions that the persons receiving same will make their own determination as to the suitability for their purposes prior to use. In no event will Prescott Instruments Ltd. be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use or reliance upon information for the product, equipment or system to which information refers. Nothing contained herein is to be construed as recommendation to use any product, equipment, system, process or formulation in conflict with any patent, and Prescott Instruments Ltd. makes no representation or warranty, express or implied, that the use thereof will not infringe any patent.. except for the limited warranty set forth in Prescott Instruments Ltd. standard sales contracts for its equipment and services.

PRESCOTT INSTRUMENTS LTD. MAKES NO REPRESENTATIONS OR WARRANTIES WHETHER STATUTORY, EXPRESS OR IMPLIED, OF MERCHANTABILITY FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR OF ANY OTHER NATURE WITH RESPECT TO THE INFORMATION OR PRODUCT, EQUIPMENT OR SYSTEM TO WHICH INFORMATION REFERS.



**PRESCOTT
INSTRUMENTS LTD**

Prescott Instruments Ltd. Unit F, Northway Trading Estate,
Northway Lane, Tewkesbury, Gloucester GL20 8JH U.K.

Tel: +44 (0) 1684 274300 Fax: +44 (0) 1684 293223

E mail: enquiries@prescott-instruments.com

Website: www.prescott-instruments.com

